**ORDINE AVVOCATI PRATO**

**RENDICONTO ECONOMICO- FINANZIARIO ESERCIZIO**

**01/01/2022- 31/12/2022**

**RELAZIONE SULLA GESTIONE**

Cari Colleghi,

Presentiamo alla Vostra approvazione il bilancio dell'esercizio 01/01/2022 - 31/12/2022.

L’elaborato comprende cinque documenti principali di riepilogo: Rendiconto Economico - Finanziario (Prospetto delle entrate e delle uscite), Conto Economico, Stato Patrimoniale, Nota Integrativa e Situazione Amministrativa.

Il Rendiconto Finanziario accoglie gli incassi e i pagamenti rispettivamente realizzati ed eseguiti dal 01/01/2022 al 31/12/2022 e corrisponde al riepilogo per Capitoli di Entrata ed Uscita, suddiviso, inoltre, in Gestione di Competenza e Gestione dei Residui.

Il Conto Economico riepiloga i proventi ed i costi di competenza dell'esercizio; in esso sono, quindi, compresi anche i componenti economici, già determinati, la cui manifestazione finanziaria non è ancora avvenuta alla data del 31/12/2022 e che, sostanzialmente, sono rappresentati da crediti e debiti esposti sia nello Stato Patrimoniale che nel Rendiconto Finanziario.

Lo Stato Patrimoniale è formato dalle attività e passività esistenti al 31/12/2022.

La Nota Integrativa che ha lo scopo di illustrare le poste di bilancio, i principi di redazione ed i criteri di valutazione utilizzati.

La Situazione amministrativa che evidenza *a)* la consistenza della cassa all'inizio dell'esercizio, gli incassi ed i pagamenti complessivamente effettuati nell'anno in conto competenza ed in conto residui ed il saldo alla chiusura dell'esercizio, *b)* il totale dei residui attivi e passivi alla fine dell'esercizio, *c)* l'avanzo o disavanzo di amministrazione finale, nonché *d)* la destinazione dell’avanzo di amministrazione, distinto in fondi vincolati e non vincolati.

La gestione dell’anno ha registrato un disavanzo finanziario di euro 16.852,05, pari alla differenza tra la consistenza di cassa al 01/01/2022 e la consistenza di cassa al 31/12/2022. Il disavanzo economico, invece, ammonta ad euro 39.202,80.

Il patrimonio netto al 31/12/2022, al netto dell’avanzo economico di esercizio ammonta ad euro 306.528,95. Le disponibilità finanziarie (cassa e banca) ammontano, alla stessa data, ad euro 445.288,63.

Le tasse di iscrizione all'Ordine dovute per l'anno 2022 dagli iscritti ammontano ad euro € 242.755,00 e alla data di chiusura dell'esercizio risultano da incassare euro 690,00.

Comparando i dati del Rendiconto dell'anno 2022 con quelle dell'anno precedente, segnaliamo i seguenti dati più significativi:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **2022** | **2021** |
| - costi per il personale | 169.594,85 | 113.775,96 |
| - costi per funzionamento uffici | 104.926,84 | 79.237,51 |
| - acquisti beni di consumo e servizi | 138.587,78 | 93.405,93 |
| - Oneri finanziari, imposte e varie | 32.395,56 | 26.659,72 |
| - Spese per organi istituzionali | 34.087,96 | 48.689,40 |
| - totale spese correnti | 479.592,99 | 361.768,52 |
| - acquisto beni strumentali | - | - |
| - totale entrate correnti | 440.390,19 | 308.585,79 |

Concludiamo con l'invito ad approvare il Rendiconto e in generale i prospetti che Vi sono stati presentati, approvando, altresì, la copertura del disavanzo mediante utilizzo di parte degli avanzi di gestione degli anni precedenti.

Niente da segnalare circa l’esistenza di fatti rilevanti accaduti successivamente alla chiusura dell’esercizio.

Prato, 15 marzo 2023

Il Tesoriere Il Presidente

Roberto Montini Marco Barone