**ORDINE AVVOCATI PRATO**

**RENDICONTO ECONOMICO- FINANZIARIO ESERCIZIO**

**01/01/2018- 31/12/2018**

**RELAZIONE SULLA GESTIONE**

Cari Colleghi,

Presentiamo alla Vostra approvazione il bilancio dell'esercizio 01/01/2018 - 31/12/2018.

Il presente elaborato comprende cinque documenti principali di riepilogo: Rendiconto Economico - Finanziario (Prospetto delle entrate e delle uscite), Conto Economico, Stato Patrimoniale, Nota Integrativa e Situazione Amministrativa.

Il Rendiconto Finanziario accoglie gli incassi e i pagamenti rispettivamente realizzati ed eseguiti dal 01/01/2018 al 31/12/2018 e corrisponde al riepilogo per Capitoli di Entrata ed Uscita, suddiviso, inoltre, in Gestione di Competenza e Gestione dei Residui.

Il Conto Economico riepiloga i proventi ed i costi di competenza dell'esercizio; in esso sono, quindi, compresi anche i componenti economici, già determinati, la cui manifestazione finanziaria non è ancora avvenuta alla data del 31/12/2018 e che, sostanzialmente, sono rappresentati da crediti e debiti esposti sia nello Stato Patrimoniale che nel Rendiconto Finanziario.

Lo Stato Patrimoniale è formato dalle attività e passività esistenti al 31/12/2018.

La gestione ha subito un disavanzo finanziario di euro 1.896,87 (consistenze di cassa al 01/01/2018 Euro 481.443,05, consistenze di cassa al 31/12/2018 Euro 479.546,18);

Il disavanzo economico, invece, ammonta ad euro 2.183,53.

Il patrimonio netto al 31/12/2018, al netto del disavanzo economico di esercizio ammonta ad euro 355.538,39. Le disponibilità finanziarie (cassa e banca) ammontano, alla stessa data, ad euro 479.546,18.

Le tasse di iscrizione all'Ordine dovute per l'anno 2018 dagli iscritti ammontano ad euro 240.470,00 e alla data di chiusura dell'esercizio risultano da incassare euro 11.655,00.

Comparando i dati del Rendiconto dell'anno 2018 con quelle dell'anno precedente, segnaliamo i seguenti dati più significativi (arrotondati all'unità di euro):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **2018** | **2017** |
| - costi per il personale | 87.183,59 | 75.689 |
| - costi per funzionamento uffici | 63.240,68 | 69.388 |
| - acquisti beni di consumo e servizi | 124.177,38 | 107.849 |
| - Oneri finanziari, imposte e varie | 37.395,36 | 27.473 |
| - totale spese correnti | 374.394,91 | 343.686 |
| - acquisto beni strumentali | - | 7.176 |
| - totale entrate correnti | 374.786,21 | 374.042 |

Tra gli eventi salienti che hanno caratterizzato l'anno 2018.....

Concludiamo con l'invito ad approvare il Rendiconto e in generale i prospetti che Vi sono stati presentati.

Prato, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Il Tesoriere Il Presidente

Anna Giannerini Lamberto Galletti